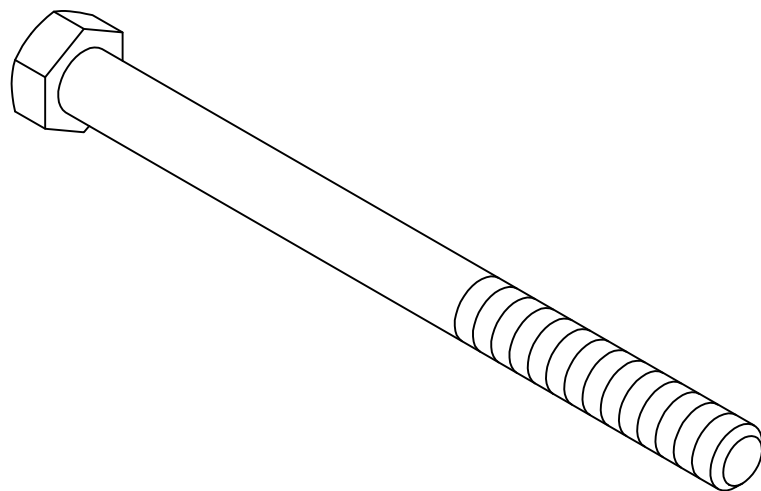



### 技术要求

1. 螺纹用碾压法制造，螺纹公差6g；
2. 调质硬度HB241-286；
3. 表面氧化(磷化)处理；
4. 技术要求按GB/T5782-2016。



本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。					This document is property of WISDRI and shall neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.						
证书编号: A142001521			比 例		1:1		螺栓 M20x260				
室 审			设计阶段	施工图							
审 核			材 料	40Cr							
设 计	刘磊		质 量	0.73 kg							
制 图	刘磊		专 业	冶金设备							
			保 管 号								
 中冶南方				图 号: JQG142401-GBS01.2-18				种 类			
				日 期	2024.12	页 次	1	修改号			

修改号/Rev	0	a	b	c	d	e	f
修改人/Name							
日 期/Date							